

Pumpen

Pumps

Tauchmotorpumpen

Submersible pumps

Nautilus 60 und Nautilus 12000 F-1.1
Nautilus 60 and Nautilus 12000

Atlantis 75, Atlantis 150, Atlantis 200 F-1.2
Atlantis 75, Atlantis 150, Atlantis 200

SPA 22 - SPA 280 F-1.3
SPA 22 - SPA 280

Universalpumpen

Universal pumps

USP 400 - USP 800 F-2.1
USP 400 - USP 800

Blockkreiselpumpen

Block centrifugal pumps

KRP 40-160 - KRP 150-250 F-3.1
KRP 40-160 - KRP 150-250



Tauchmotorpumpen

Submersible pumps

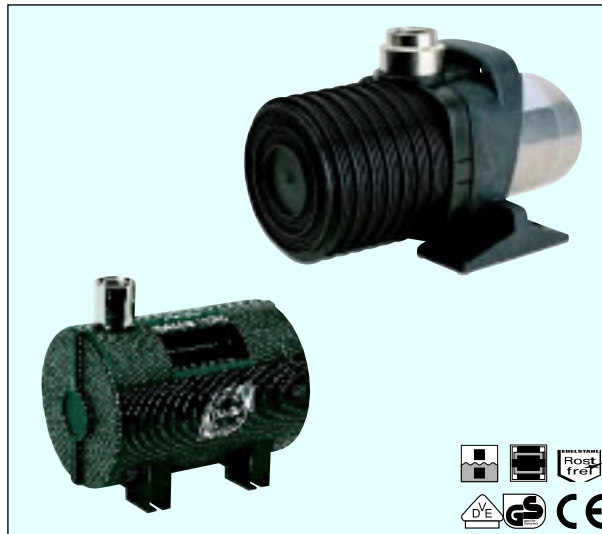
Nautilus 60 und Nautilus 12000

Nautilus 60 and Nautilus 12000

- **Universell einsetzbar innerhalb und außerhalb des Wassers**
- **Robuster Naßläufer-Spaltrohrmotor**
- **Nur verschleißfreie statische Abdichtungen**
- **Lagerungen und Motorwelle aus Spezialkeramik**
- **Motorgehäuse und Spaltrohr aus Edelstahl**
- **Großvolumiger Filterkorb aus hochwertigem Kunststoff**

Die OASE-Springbrunnenpumpen Nautilus 60 und Nautilus 12000 sind leistungsfähige Pumpen, die speziell für den Unterwasserbetrieb konstruiert wurden. Sie können aber auch als normalsaugende trocken aufgestellte Kreiselpumpen eingesetzt werden. Dazu muß bei der Nautilus 60 lediglich der Filterkorb abgenommen und an dem nun zugänglichen Sauganschluß die Saugleitung angeschlossen werden. Für die Nautilus 12000 gibt es als Option ein auswechselbares Pumpengehäuse mit angeformtem Saugleitungsanschluß.

Beide Pumpen haben einen robusten Naßläufer-Spaltrohrmotor und arbeiten ohne Wellendichtung. Motor- und Pumpenwelle, sowie die Lager, sind aus Oxydkeramik. Daraus



resultiert ein besonders leiser und reibungsarmer Dauerlauf. Das korrosionsbeständige Motorgehäuse aus Edelstahl, der große Standfuß (Nautilus 60 mit zwei angeformten Scheinwerferhaltern) und der großvolumige Filterkorb runden das Gesamtbild dieser universell einsetzbaren Springbrunnenpumpen ab.

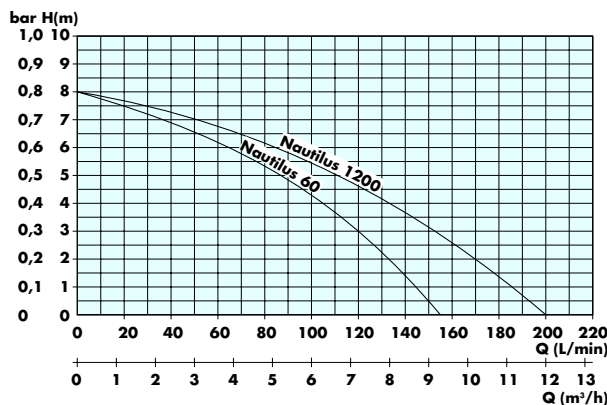
Die Fa. OASE gewährt auf diese Pumpen eine Garantie von 3 Jahren.

- *Universal application in and out of the water*
- *Robust wet running canned motor*
- *All wear-free static seals*
- *Bearings and motor shaft made from special ceramic material*
- *Motor housing and collimator made from high-grade steel*
- *Large volume high grade plastic filter basket*

The OASE Nautilus 60 and Nautilus 12000 fountain pumps are high performance pumps specially designed for underwater running. They are just as well suited for dry installation as normal centrifugal suction pumps. For this purpose one only has to take off the filter basket of the Nautilus 60 pump and join the suction hose to the now accessible suction connection. As an option for the Nautilus 12000 an exchangeable pump housing with suction pipe connection, formed from part of the casing, is available.

Both pumps have a robust wet running canned motor and run without a shaft seal. The motor and pump shaft, as well as the bearings, are made from oxide ceramics. This results in particularly silent and friction less continuous running. The corrosion resistant high-grade steel motor housing, the large base (Nautilus 60 with two formed spot light attachments) and the large volume filter basket, complete the picture of these universally applicable fountain pumps.

The OASE company provides a three year guarantee for this pump.



Tauchmotorpumpen

Submersible pumps

Nautilus 60 und Nautilus 12000

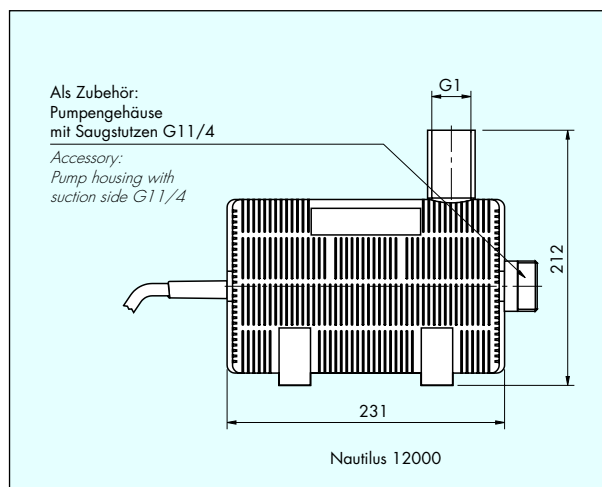
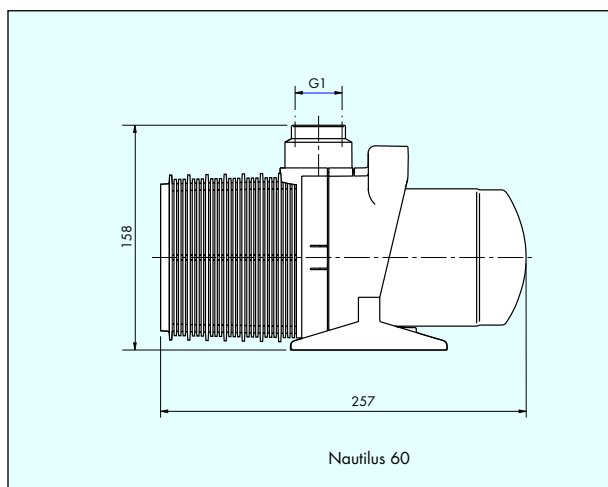
Nautilus 60 and Nautilus 12000

OASE Nautilus 60		
Nennspannung:	Voltage:	230 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	250 W
Nennstrom:	Current Rating:	1.13 A
Anschluß Druckseite:	Delivery Side:	G1
Anschluß Saugseite:	Suction Side:	G1 1/2
Filterfläche:	Filter Surface:	410 cm ²
Anschlußkabellänge:	Electric Cable:	10 m
Material:	Material:	V2A, ABS
Gewicht:	Weight:	5,0 kg
Art.-Nr.:	Art.-No.:	565-502
Id.-Nr.:	Id.-No.:	52273

OASE Nautilus 12000		
Nennspannung:	Voltage:	230 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	280 W
Nennstrom:	Current Rating:	1.25 A
Anschluß Druckseite:	Delivery Side:	G1
Anschluß Saugseite: (Option)	Suction Side: (Option)	G 1 1/2
Filterfläche:	Filter Surface:	1220 cm ²
Anschlußkabel:	Electric Cable:	10 m
Material:	Material:	V2A, ABS
Gewicht:	Weight:	5,0 kg
Art.-Nr.:	Art.-No.:	565-212
Id.-Nr.:	Id.-No.:	52871

OASE-Zubehör:		
Pumpengehäuse mit	Pump Housing with	
Saugstutzen G 1 1/2"	Suction Side G1 1/2"	
Art.-Nr.:	Art.-No.:	814-593
Id.-Nr.:	Id.-No.:	53116

Montageplatte zur Montage		
von Unterwasser-Scheinwerfern	Underwater Light Fittings	
Art.-Nr.:	Art.-No.:	854-010
Id.-Nr.:	Id.-No.:	53404



F-1.1 R



OASE · Wübker GmbH & Co. KG · Postfach 2069 · 48469 Hörstel-Riesenbeck · Tel. 05454/800 · Fax: 05454/80322

We reserve the right to make technical changes according to the latest technological standards and developments.

Tauchmotorpumpen

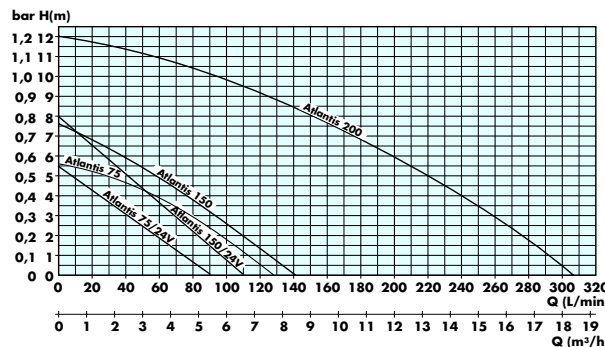
Submersible pumps

Atlantis 75, Atlantis 150 und Atlantis 200

Atlantis 75, Atlantis 150 and Atlantis 200

- **Symmetrische Form**
- **Speziell für Springbrunnen**
- **Robuster Naßläufer**
- **Spaltrohrmotor**
- **Nur verschleißfreie statische Abdichtungen**
- **Lagerungen und Motorwelle aus Spezialkeramik**
- **Motorgehäuse und Spaltrohr aus Edelstahl**
- **Großvolumiger Filterkorb aus hochwertigem Kunststoff**

Die OASE-Springbrunnenpumpe Atlantis 75, 150 und 200 sind leistungsfähige Pumpen, die speziell als Tauchmotorpumpen für den Unterwasserbetrieb konstruiert wurden. Die symmetrischen runden großvolumigen Filtergehäuse verleihen den Pumpen eine gute Standfestigkeit und fügen sich harmonisch in jeden Springbrunnen ein. Als Option sind für die symmetrische Anordnung von Unterwasserscheinwerfern spezielle Halterungen erhältlich. Alle drei Pumpen haben einen robusten Naßläufer-Spaltrohrmotor und arbeiten ohne Wellendichtung. Motor- und Pumpenwelle sowie die Lager sind aus Oxidkeramik. Daraus resultiert ein besonders leiser und reibungsarmer Dauerlauf. Die verwendeten Mate-



rialien wie, Edelstahl, Tombak und glasfaserverstärkte Kunststoffe, sprechen für die solide Ausführung dieser Pumpen.

Die Fa. OASE gewährt auf die Atlantis 75, Atlantis 150 und Atlantis 200 eine Garantie von 3 Jahren.

- *Symmetrical form, specially made for fountains*
- *Robust wet running canned motor*
- *All wear-free static seals*
- *Bearings and motor shaft made from a special ceramic*
- *Motor housing and collimator made from high-grade steel*
- *Large volume high grade plastic filter basket*

The OASE Atlantis 75, 150 and 200 fountain pumps are powerful pumps, especially designed as submersible pumps for underwater operation. The symmetrical, round and large volume filter housings make these pumps particularly stable and they fit harmoniously into every fountain installation. As an option special fittings are available for the symmetrical installation of underwater spotlights. All three pumps have a robust wet running canned motor and run without shaft seal. The motor and pump shafts, as well as the bearings, are made from oxide ceramics. This results in particularly silent and friction less continuous running. The materials used, such as high-grade steel, tombac and glass fibre reinforced plastic, affirm the solid make of these pumps.

The OASE company provides a three year guarantee for the Atlantis 75 to 200.

Tauchmotorpumpen

Atlantis 75, Atlantis 150 und Atlantis 200

Submersible pumps

Atlantis 75, Atlantis 150 and Atlantis 200

OASE Atlantis 75		
Nennspannung:	Voltage:	230 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	145 W
Nennstrom:	Current Rating:	0,66 A
Anschluß Druckseite:	Delivery Side:	G1
Filterfläche:	Filter Surface:	650 cm ²
Anschlußkabellänge:	Elektric Cable:	10 m
Material:	Material:	V2A, Tb, ABS
Gewicht:	Weight:	6,0 kg
Art.-Nr.:	Art.-No.:	504-000
Id.-Nr.:	Id.-No.:	50627

OASE Atlantis 75/24V		
Nennspannung:	Voltage:	24 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	160 W
Nennstrom:	Current Rating:	6,5 A
Art.-Nr.:	Art.-No.:	505-000
Id.-Nr.:	Id.-No.:	50639

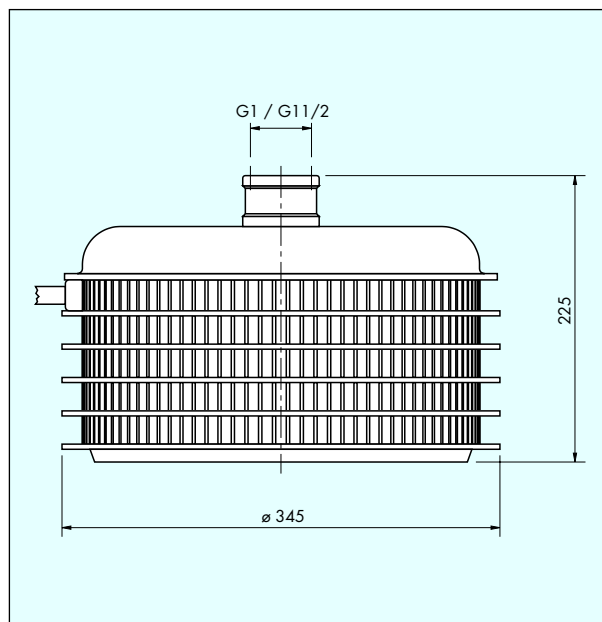
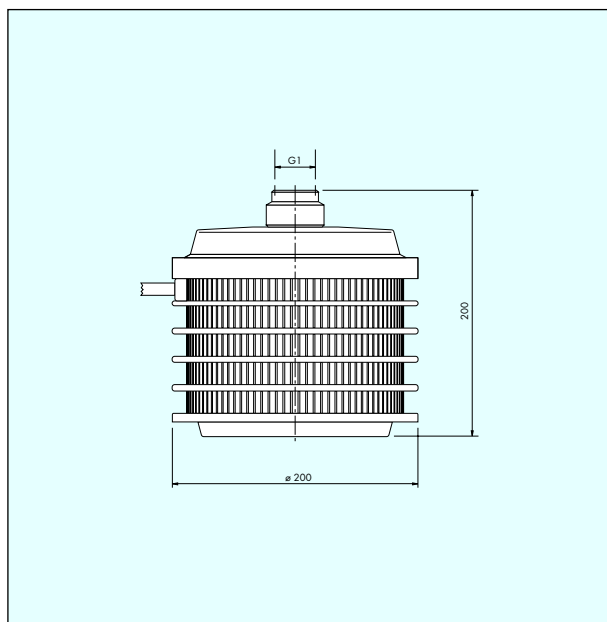
OASE-Zubehör:		
Schutztransformator ST 160	Safety Transformer St 160	230V-24V, 50Hz, 160 VA
Art.-Nr.:	Art.-No.:	869-500
Id.-Nr.:	Id.-No.:	51534

OASE Atlantis 150		
Nennspannung:	Voltage:	230 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	250 W
Nennstrom:	Current Rating:	1,13 A
Anschluß Druckseite:	Delivery Side:	G1
Filterfläche:	Filter Surface:	1220 cm ²
Anschlußkabel:	Elektric Cable:	10 m
Material:	Material:	V2A, Tb, ABS
Gewicht:	Weight:	6,0 kg
Art.-Nr.:	Art.-No.:	506-000
Id.-Nr.:	Id.-No.:	50642

OASE Atlantis 150/24V		
Nennspannung:	Voltage:	24 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	280 W
Nennstrom:	Current Rating:	11,5 A
Art.-Nr.:	Art.-No.:	507-000
Id.-Nr.:	Id.-No.:	50648

OASE-Zubehör:		
Schutztransformator ST 300	Safety Transformer ST 300	230V-24V, 50Hz, 160 VA
Art.-Nr.:	Art.-No.:	869-520
Id.-Nr.:	Id.-No.:	51541

OASE Atlantis 200		
Nennspannung:	Voltage:	230 V/50Hz
Leistungsaufnahme:	Motor Capacity:	550 W
Nennstrom:	Current Rating:	2,60 A
Anschluß Druckseite:	Delivery Side:	G1, G11/2
Filterfläche:	Filter Surface:	1325 cm ²
Anschlußkabellänge:	Elektric Cable:	10 m
Material:	Material:	V2A, Tb, ABS
Gewicht:	Weight:	17,0 kg
Art.-Nr.:	Art.-No.:	508-002
Id.-Nr.:	Id.-No.:	52004



F-1.2 R



OASE · Wübker GmbH & Co. KG · Postfach 2069 · 48469 Hörstel-Riesenbeck · Tel. 05454/800 · Fax: 05454/80322

We reserve the right to make technical changes according to the latest technological standards and developments.

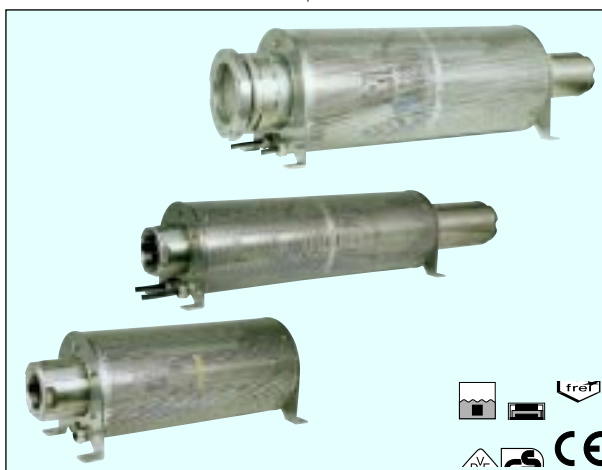
Tauchmotorpumpen

Submersible pumps

SPA 22 - SPA 280

SPA 22 - SPA 280

- **Äußerst flache und schlanke Bauweise**
- **Mehrstufig, daher für größere Förderhöhen geeignet**
- **Großvolumiger Schmutzfilterkorb**
- **Gute Standsicherheit**
- **Robuster Naßläufer-Spaltrohrmotor**
- **Motor leicht auswechselbar**
- **Alle Teile äußerst korrosionsbeständig aus Edelstahl**



- *High level of stability*
- *Robust wet running canned motor*
- *Motor easily replaceable*
- *All parts made from corrosion resistant high-grade steel*

The SPA submersible pumps are multistage constructed and are mainly used wherever single stage pumps would be incapable of generating a sufficient fountain height.

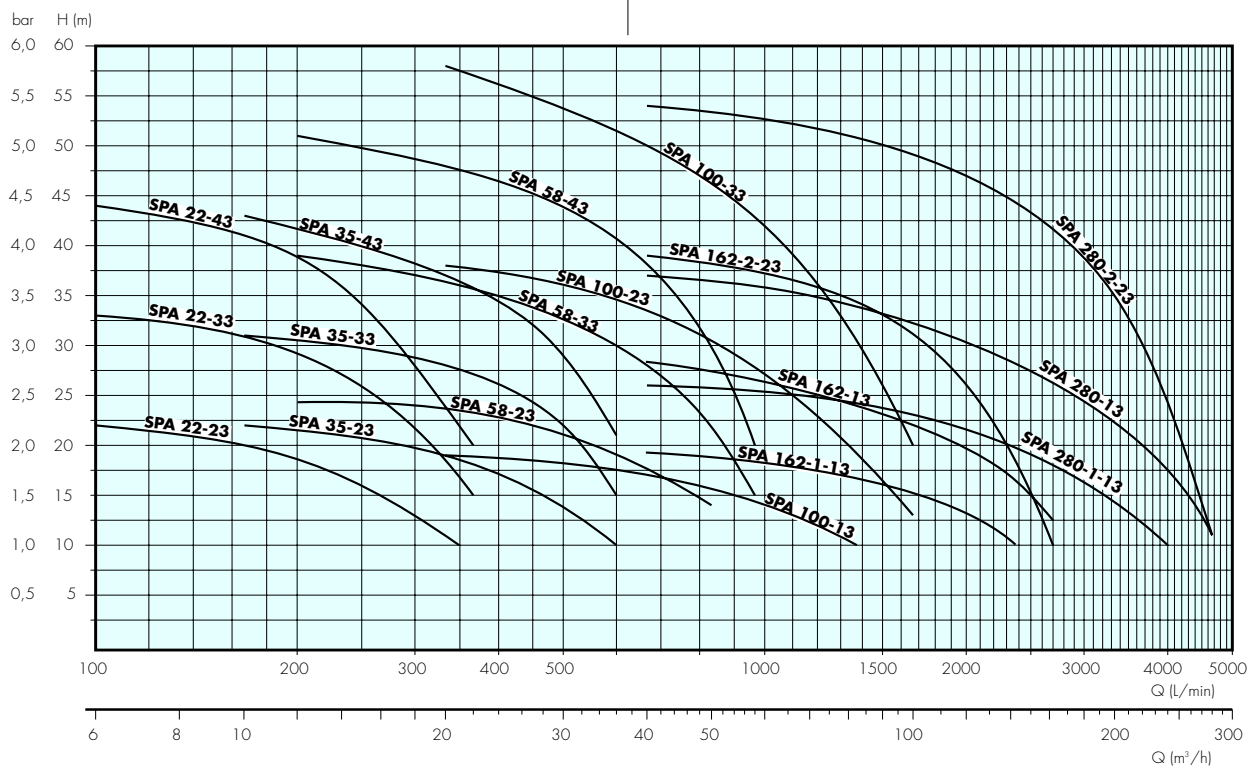
Therefore the most typical situations where these pumps are used are with particularly high single or grouped jets.

Förderhöhe nicht mehr erreichen.

Häufigste Einsatzfälle sind der Betrieb von Einzelfontänen oder Gruppenfontänen mit größeren Springhöhen.

- *Extremely low profile, slim construction*
- *Multi-stepped, therefore suitable for greater fountain heights*
- *Large volume filter basket*

Die Tauchmotorpumpen SPA sind mehrstufig aufgebaut und werden vorwiegend dort eingesetzt, wo einstufige Pumpen von der



Tauchmotorpumpen

Submersible pumps

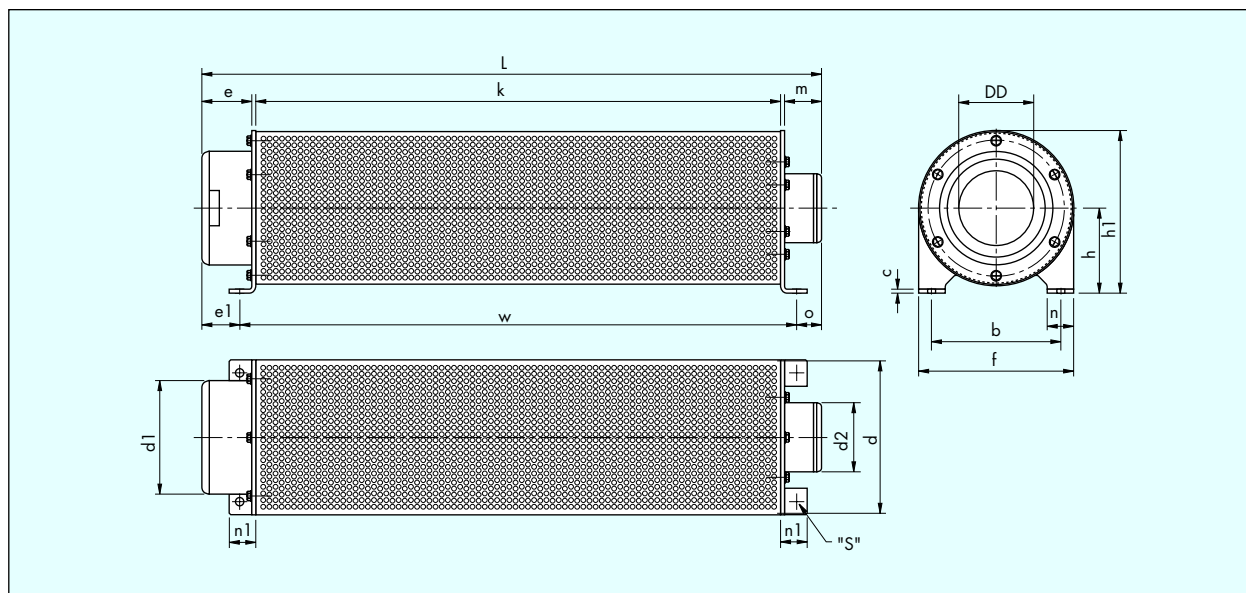
SPA 22 - SPA 280

SPA 22 - SPA 280

Typ	Art.-Nr.	ID.-Nr.	Spannung	Leistung	Strom																				Material	Gew.
Type	Art.-No.	ID.-No.	Voltage	Power	Current	b	c	DD	d	d1	d2	e	e1	f	h	h1	k	L	m	n	n1	o	w	s	Material	Weight
SPA 22 - 23	914-103	53834	3x400 V/50 Hz	1,10 kW	3,04 A	189	4	Rp 2 1/2	225	131	95	80	57	229	122.5	237	500	680	92	40	44	69	554	11	V2A. 1.4301	20 kg
SPA 22 - 33	914-113	53835	3x400 V/50 Hz	2,20 kW	6,05 A	189	4	Rp 2 1/2	225	131	95	80	57	229	122.5	237	500	888	300	40	44	277	554	11	V2A. 1.4301	28 kg
SPA 22 - 43	914-123	53836	3x400 V/50 Hz	2,20 kW	6,05 A	189	4	Rp 2 1/2	225	131	95	80	57	229	122.5	237	500	948	360	40	44	337	554	11	V2A. 1.4301	29 kg
SPA 35 - 23	915-103	53839	3x400 V/50 Hz	2,20 kW	6,05 A	189	4	Rp 3	225	131	95	80	57	229	123	237	500	898	310	40	44	287	554	11	V2A. 1.4301	28 kg
SPA 35 - 33	915-113	53840	3x400 V/50 Hz	3,00 kW	7,85 A	189	4	Rp 3	225	131	95	80	57	229	123	237	750	1035	197	40	44	174	804	11	V2A. 1.4301	31 kg
SPA 35 - 43	915-123	53841	3x400 V/50 Hz	4,00 kW	9,60 A	189	4	Rp 3	225	131	95	80	57	229	123	237	750	1211	373	40	44	350	804	11	V2A. 1.4301	37 kg
SPA 58 - 23	916-103	53845	3x400 V/50 Hz	3,00 kW	7,90 A	189	4	Rp 3	225	141	95	100	77	229	123	237	750	970	112	40	44	89	804	11	V2A. 1.4301	31 kg
SPA 58 - 33	916-113	53846	3x400 V/50 HzYD	5,50 kW	13,60 A	189	4	Rp 3	225	150	138	100	77	229	123	237	750	1150	292	40	44	269	804	11	V2A. 1.4301	54 kg
SPA 58 - 43	916-123	53847	3x400 V/50 HzYD	7,50 kW	17,60 A	189	4	Rp 3	225	150	138	100	77	229	123	237	1000	1293	185	40	44	162	1054	11	V2A. 1.4301	60 kg
SPA 100 - 13	917-103	53852	3x400 V/50 HzYD	5,50 kW	13,60 A	274	4	Rp 5	310	186	138	120	97	314	165	322	750	1162	284	40	44	261	804	11	V2A. 1.4301	66 kg
SPA 100 - 23	917-113	53853	3x400 V/50 HzYD	7,50 kW	17,60 A	274	4	Rp 5	310	186	138	120	97	314	165	322	750	1320	442	40	44	419	804	11	V2A. 1.4301	72 kg
SPA 100 - 33	917-123	53854	3x400 V/50 HzYD	11,0 kW	24,80 A	274	4	Rp 5	310	186	138	120	97	314	165	322	1000	1508	380	40	44	357	1054	11	V2A. 1.4301	91 kg
SPA 162 - 1-13	918-103	53858	3x400 V/50 HzYD	7,50 kW	17,60 A	274	4	Rp 6	310	218	138	120	92	314	165	322	750	1165	287	40	44	269	804	11	V2A. 1.4301	85 kg
SPA 162 - 13	918-113	53859	3x400 V/50 HzYD	11,00 kW	24,80 A	274	4	Rp 6	310	218	138	120	92	314	165	322	750	1255	377	40	44	359	804	11	V2A. 1.4301	93 kg
SPA 162 - 2-23	918-123	53860	3x400 V/50 HzYD	15,00 kW	34,00 A	274	4	Rp 6	310	218	138	120	92	314	165	322	1000	1441	313	40	44	295	1054	11	V2A. 1.4301	103 kg
SPA 280 - 1-13	919-103	53864	3x400 V/50 HzYD	15,00 kW	34,00 A	274	4	Rp 6	310	247	138	120	96	314	165	322	1000	1489	361	40	44	339	1054	11	V2A. 1.4301	104 kg
SPA 280 - 13	919-113	53865	3x400 V/50 HzYD	18,50 kW	42,00 A	274	4	Rp 6	310	247	138	120	96	314	165	322	1250	1544	166	40	44	144	1304	11	V2A. 1.4301	111 kg
SPA 280 - 2-23	919-123	53866	3x400 V/50 HzYD	30,00 kW	66,50 A	274	4	Rp 6	310	247	138	120	96	314	165	322	1500	1910	282	40	44	260	1554	7	V2A. 1.4301	132 kg

Technische Daten der Tauchmotorpumpen SPA 22 bis SPA 280

Technical data of submersible pumps SPA 22 to SPA 280



F-1.3 R



OASE · Wübker GmbH & Co. KG · Postfach 2069 · 48469 Hörstel-Riesenbeck · Tel. 05454/800 · Fax: 05454/80322

We reserve the right to make technical changes according to the latest technological standards and developments.

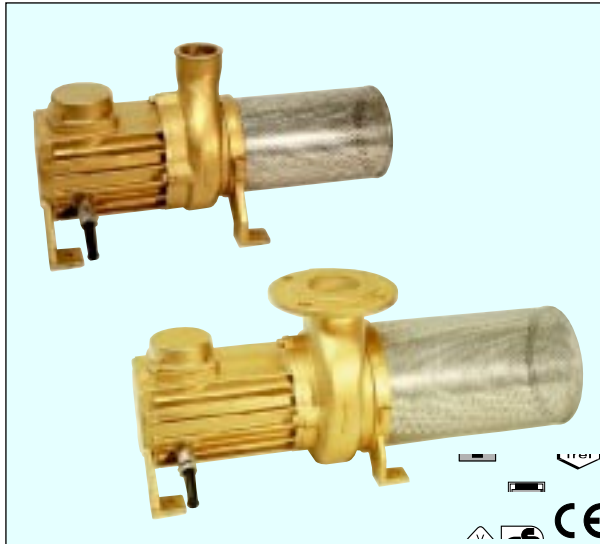
Universalpumpen

Universal pumps

USP 400 - USP 800

USP 400 - USP 800

- **Universell einsetzbar, innerhalb und außerhalb des Wassers**
- **Robuster Naßläufer-Spaltrohrmotor**
- **Nur verschleißfreie statische Abdichtungen**
- **Lagerungen der Motorwelle aus Spezialkeramik**
- **Welle, Spaltrohr und Pumpenlaufrad aus Edelstahl**
- **Gehäuse aus korrosionsbeständiger Tombaklegierung**



- *Casing made from corrosion-resistant tombac alloy*

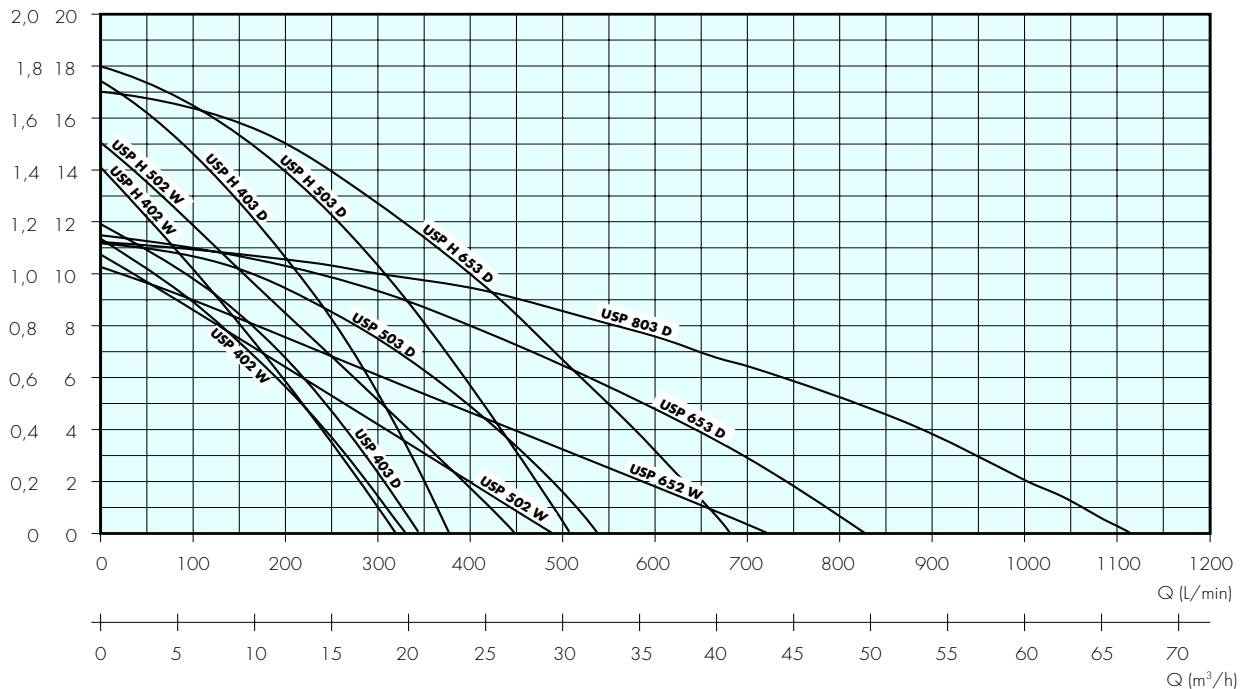
The OASE USP universal pumps have been especially developed to be used with fountains and have achieved a particularly good worldwide reputation. They have a universal application as wet running submersible pumps as well as for dry installation in an extra pump room. The robust wet running canned motor is the heart of the pump. They have no dynamic moving shaft seals but instead only static seals. The split shaft casing of high-grade steel with its static seal separates the hydraulic part, with the utmost reliability, from the electric part of the pump. Since motor and electrical supply line are cut off by a completely waterproof seal, there is also no problem in extreme situation such as for example a sudden water flood in the pump room.

Die OASE-Universalpumpen USP wurden speziell für den Springbrunnenbereich entwickelt. Sie können sowohl naß, als Tauchmotorpumpen, wie auch trocken aufgestellt in einer separaten Pumpenkammer, eingesetzt

werden. Die robusten Naßläufer-Spaltrohrmotoren haben keine dynamischen, sondern nur statische Abdichtungen. Da sie überflutbar sind, gibt es bei einem Wassereinbruch keine Probleme.

- *Universal use, for dry and underwater application*
- *Robust wet running canned motor*
- *Only long-life static seals*
- *Bearings of the motor shaft made from special ceramics*
- *Shaft, collimator and pump rotor made from high-grade steel*

bar H(m)



Universalpumpen

Universal pumps

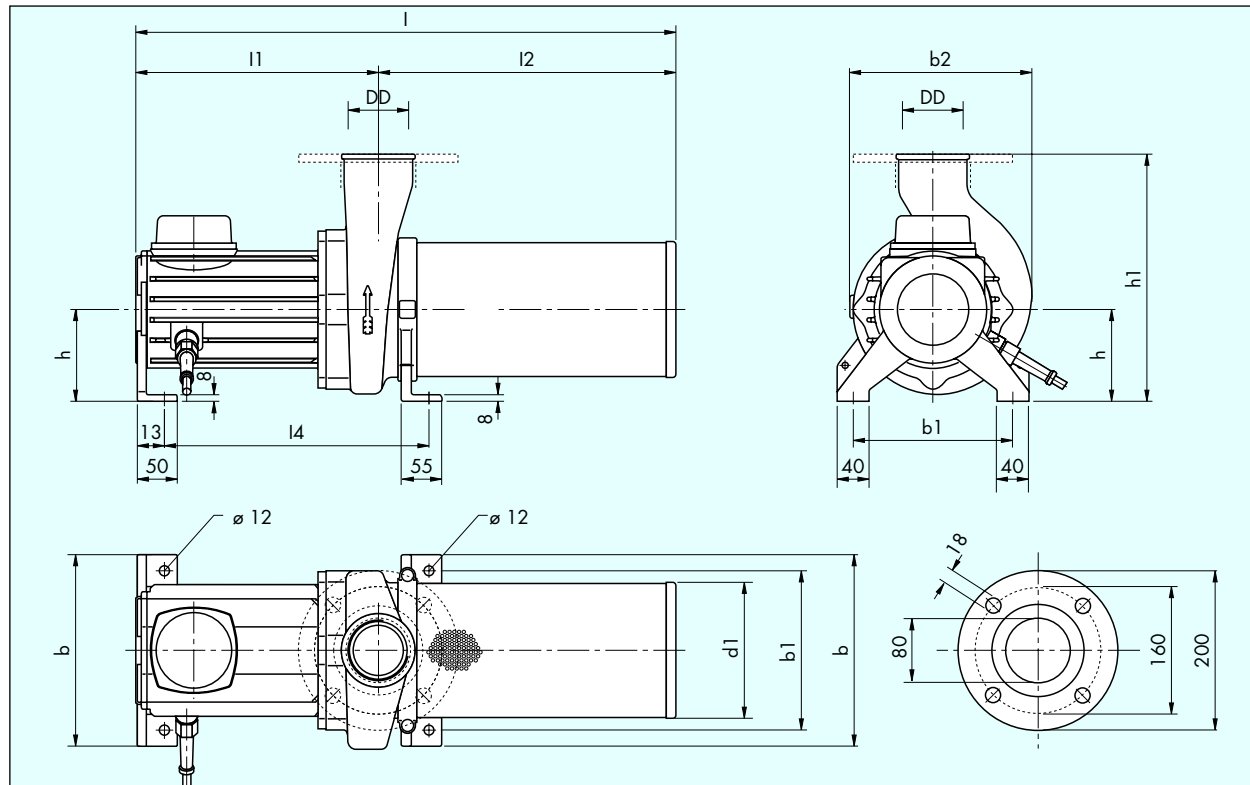
USP 400 - USP 800

USP 400 - USP 800

Typ	Art.-Nr.	ID.-Nr.	Spannung	Leistung	Strom	b	b1	b2	DD	DS	d	h	h1	l	l1	l2	l3	l4	Material	Gew.
Type	Art.-No.	ID.-No.	Voltage	Power	Current														Material	Weight
USP 402 W	925 - 502	51600	1x230 V/50 Hz	0,6 kW	2,6 A	180	140	178	G 1 1/2	G 2	130	80	220	512	268	244	33	297	Tomb./Edelst.	22 kg
USP 403 D	925 - 501	51599	3x400 V/50 Hz	0,6 kW	1,2 A	180	140	178	G 1 1/2	G 2	130	80	220	512	268	244	33	297	Tomb./Edelst.	22 kg
USP 502 W	926 - 502	51790	1x230 V/50 Hz	0,9 kW	4,0 A	240	200	210	G 2	G 2 1/2	150	115	280	551	252	299	36	285	Tomb./Edelst.	31 kg
USP 503 D	926 - 506	51602	3x400 V/50 Hz	1,0 kW	1,8 A	240	200	210	G 2	G 2 1/2	150	115	280	551	252	299	36	285	Tomb./Edelst.	31 kg
USP 506 D	926 - 506	51604	3x230 V/60 Hz	1,1 kW	3,5 A	240	200	210	G 2	G 2 1/2	150	115	280	551	252	299	36	285	Tomb./Edelst.	31 kg
USP 652 W	927 - 502	51607	1x230 V/50 Hz	1,2 kW	5,6 A	240	200	230	G 2 1/2	G 3	170	115	310	679	305	374	36	330	Tomb./Edelst.	37 kg
USP 653 D	927 - 501	51606	3x400 V/50 Hz	1,4 kW	2,6 A	240	200	230	G 2 1/2	G 3	170	115	310	679	305	374	36	330	Tomb./Edelst.	37 kg
USP 656 D	927 - 506	51609	3x230 V/60 Hz	1,7 kW	5,2 A	240	200	230	G 2 1/2	G 3	170	115	310	679	305	374	36	330	Tomb./Edelst.	37 kg
USP 803 D	928 - 501	51611	3x400 V/50 Hz	2,1 kW	3,7 A	240	200	255	DN 80	G 3	200	115	290	696	308	388	36	347	Tomb./Edelst.	42 kg
USP 806 D	928 - 506	51613	3x230 V/60 Hz	2,4 kW	7,3 A	240	200	255	DN 80	G 3	200	115	290	696	308	388	36	347	Tomb./Edelst.	42 kg
USPH 402	925 - 515	53029	1x230 V/50 Hz	1,0 kW	4,4 A	180	140	178	G 2	G 2 1/2	150	115	280	551	252	299	36	285	Tomb./Edelst.	30 kg
USPH 403	925 - 516	53030	3x400 V/50 Hz	1,0 kW	1,7 A	180	140	178	G 2	G 2 1/2	150	115	280	551	252	299	36	285	Tomb./Edelst.	30 kg
USPH 502	926 - 515	53031	1x230 V/50 Hz	1,4 kW	5,9 A	240	200	210	G 2	G 2 1/2	150	115	280	596	297	299	36	330	Tomb./Edelst.	35 kg
USPH 503	926 - 516	53032	3x400 V/50 Hz	1,2 kW	2,1 A	240	200	210	G 2	G 2 1/2	150	115	280	596	297	299	36	330	Tomb./Edelst.	35 kg
USPH 653	927 - 517	53033	3x400 V/50 Hz	1,7 kW	2,9 A	240	200	230	G 2 1/2	G 3	170	115	310	679	305	374	36	330	Tomb./Edelst.	37 kg

Technische Daten der Universalpumpen USP 400 bis USP 800

Technical data of Universal pumps USP 400 to USP 800



F-2.1 R



OASE · Wübker GmbH & Co. KG · Postfach 2069 · 48469 Hörstel-Riesenbeck · Tel. 05454/800 · Fax: 05454/80322

We reserve the right to make technical changes according to the latest technological standards and developments.

Blockkreiselpumpen

Block centrifugal pumps

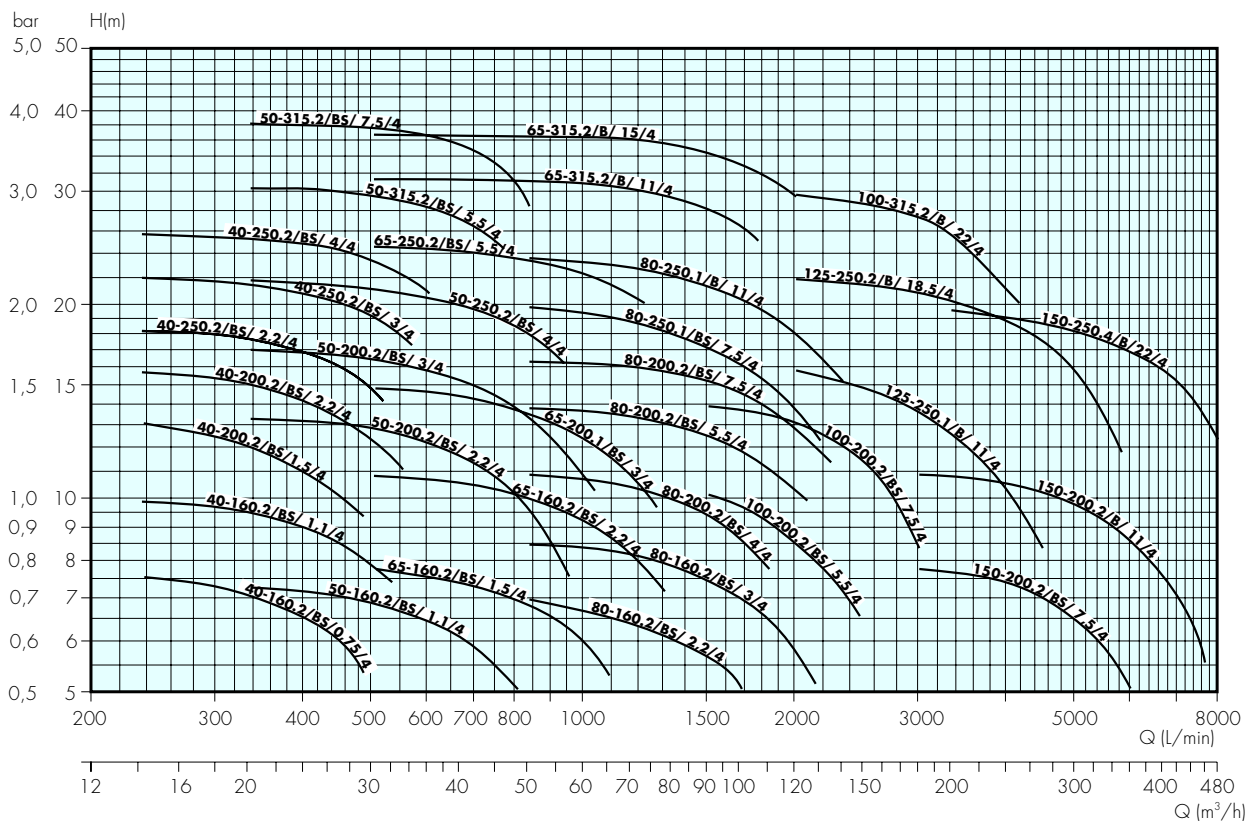
KRP 40 - KRP 150

KRP 40 - KRP 150

- **Robuste, kompakte und platzsparende Bauweise**
- **Abmessungen und Anschlüsse nach DIN-Norm**
- **Motor nach IEC-Norm**
- **Einfacher Austausch der Motor-Laufrad-Einheit**
- **Wartungsfreie Gleitringdichtung**
- **Geschlossenes Laufrad mit gutem Wirkungsgrad**
- **Niedrige Drehzahl, geringer Verschleiß, geräuscharmer Lauf**



- *Robust, compact and space saving construction*
- *DIN-Norm dimensions and connections*
- *IEC-Norm motor*
- *Easily replaceable motor impeller unit*
- *Wear free slide ring seal*
- *High efficiency enclosed impeller wheel*
- *Low speed, reduced wear and low noise*



F-3.1



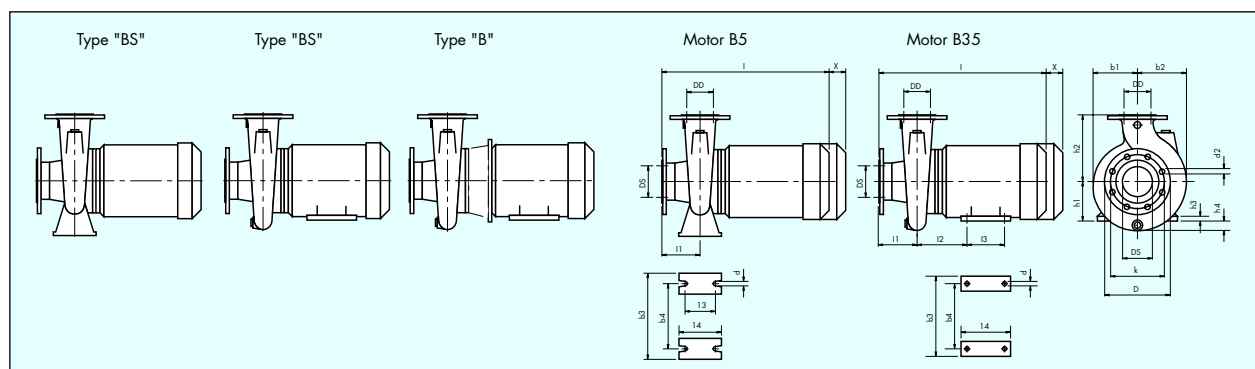
Blockkreiselpumpen

Block centrifugal pumps

KRP 40 - KRP 150

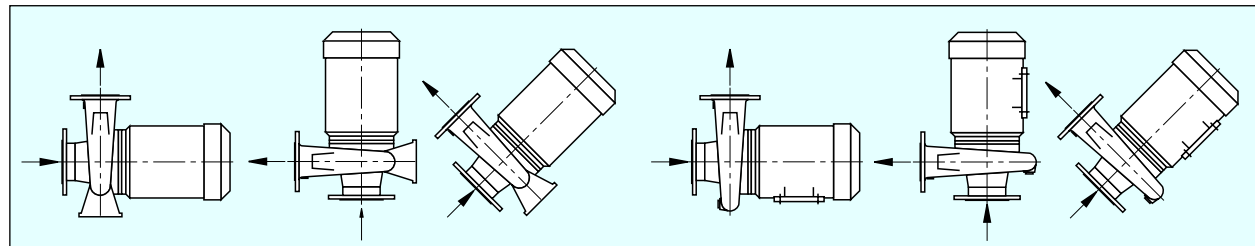
KRP 40 - KRP 150

Typ	Art.-Nr.	ID-Nr.	Spannung	Leistung	Strom	Motor															Material	Gewicht		
Type	Art.-No.	ID-No.	Voltage	Power	Current	Motor	DS/DD	b1	b2	b3	b4	d	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	l3	l4	x	Material	Weight
KRP 40-160.2/BS/0,7/4	580-611	50791	3x400V/50Hz	0,75 kW	1,86 A	B 5	65/40	125	130	240	190	14	132	160	12		410	80		70	100	115	GG	34 kg
KRP 40-160.2/BS/1,1/4	580-612	50792	3x400V/50Hz	1,10 kW	2,65 A	B 5	65/40	125	130	240	190	14	132	160	12		460	80		70	100	115	GG	37 kg
KRP 40-200.2/BS/1,5/4	580-613	50793	3x400V/50Hz	1,50 kW	3,60 A	B 5	65/40	136	140	265	212	14	160	180	12		480	100		70	100	78	GG	43 kg
KRP 40-200.2/BS/2,2/4	580-614	50794	3x400V/50Hz	2,20 kW	5,20 A	B35	65/40	136	140	196	160	12	100	180	13	36	505	100	154	140	176	78	GG	49 kg
KRP 40-250.2/BS/2,2/4	580-615	50795	3x400V/50Hz	2,20 kW	5,20 A	B35	65/40	170	170	196	160	12	100	225	13	66	505	100	154	140	176	83	GG	59 kg
KRP 40-250.2/BS/3/4	580-616	50796	3x400V/50Hz	3,00 kW	6,80 A	B35	65/40	170	170	196	160	12	100	225	13	66	505	100	154	140	176	83	GG	61 kg
KRP 40-250.2/BS/4/4	580-617	50797	3x400V/50HzYD	4,00 kW	9,00 A	B35	65/40	170	170	226	190	12	112	225	15	54	515	100	151	140	176	83	GG	66 kg
KRP 50-160.2/BS/1,1/4	580-632	50802	3x400V/50Hz	1,10 kW	2,65 A	B 5	65/50	130	150	265	212	14	160	180	12		480	100		70	100	128	GG	42 kg
KRP 50-200.2/BS/2,2/4	580-634	50804	3x400V/50Hz	2,20 kW	5,20 A	B35	65/50	140	150	195	160	12	100	200	13	44	505	100	154	140	176	110	GG	49 kg
KRP 50-200.2/BS/3/4	580-635	50805	3x400V/50Hz	3,00 kW	6,80 A	B35	65/50	140	150	195	160	12	100	200	13	44	505	100	154	140	176	110	GG	53 kg
KRP 50-250.2/BS/4/4	580-636	50806	3x400V/50HzYD	4,00 kW	9,00 A	B35	65/50	170	175	226	190	12	112	225	15	58	515	100	151	140	176	81	GG	64 kg
KRP 50-315.2/BS/5,5/4	580-637	50807	3x400V/50HzYD	5,50 kW	11,40 A	B35	65/50	200	205	256	216	12	132	280	15	68	621	125	174	140	218	93	GG	97 kg
KRP 50-315.2/BS/7,5/4	580-638	50808	3x400V/50HzYD	7,50 kW	15,40 A	B35	65/50	200	205	256	216	12	132	280	15	68	621	125	174	178	218	93	GG	98 kg
KRP 65-160.2/BS/1,5/4	580-642	50811	3x400V/50Hz	1,50 kW	3,60 A	B 5	80/65	135	148	280	212	14	160	200	12		480	100		95	125	122	GG	48 kg
KRP 65-160.2/BS/2,2/4	580-643	50812	3x400V/50Hz	2,20 kW	5,20 A	B35	80/65	135	148	196	160	12	100	200	13	40	505	100	154	140	176	122	GG	54 kg
KRP 65-200.1/BS/3/4	580-644	50813	3x400V/50Hz	3,00 kW	6,80 A	B35	80/65	150	163	196	160	12	100	225	13	55	505	100	154	140	176	118	GG	57 kg
KRP 65-250.2/BS/5,5/4	580-646	50815	3x400V/50HzYD	5,50 kW	11,40 A	B35	80/65	175	185	256	216	12	132	250	15	48	600	100	174	140	218	130	GG	79 kg
KRP 65-315.2/BS/11/4	580-648	50817	3x400V/50HzYD	11,00 kW	21,50 A	B35	80/65	203	218	310	254	15	160	280	25	60	860	125	373	210	255	103	GG	152 kg
KRP 65-315.2/BS/15/4	580-649	50818	3x400V/50HzYD	15,00 kW	29,50 A	B35	80/65	203	218	310	254	15	160	280	25	60	905	125	373	254	300	103	GG	171 kg
KRP 80-160.2/BS/2,2/4	580-650	50819	3x400V/50Hz	2,20 kW	5,20 A	B35	100/80	144	175	196	160	12	100	225	13	60	530	125	154	140	176	150	GG	58 kg
KRP 80-160.2/BS/3/4	580-651	50820	3x400V/50Hz	3,00 kW	6,80 A	B35	100/80	144	175	196	160	12	100	225	13	60	530	125	154	140	176	150	GG	60 kg
KRP 80-200.2/BS/4/4	580-652	50821	3x400V/50HzYD	4,00 kW	9,00 A	B35	100/80	155	173	226	190	12	112	250	15	52	555	125	164	140	176	166	GG	70 kg
KRP 80-200.2/BS/5,5/4	580-653	50822	3x400V/50HzYD	5,50 kW	11,40 A	B35	100/80	155	173	260	216	12	132	250	18	32	640	125	174	140	218	166	GG	77 kg
KRP 80-200.2/BS/7,5/4	580-654	50823	3x400V/50HzYD	7,50 kW	15,40 A	B35	100/80	155	173	260	216	12	132	250	18	32	640	125	174	178	218	166	GG	78 kg
KRP 80-250.1/BS/7,5/4	580-655	50824	3x400V/50HzYD	7,50 kW	15,40 A	B35	100/80	180	198	266	216	12	132	280	18	63	760	125	324	178	225	143	GG	91 kg
KRP 80-250.1/BS/11/4	580-656	50825	3x400V/50HzYD	11,00 kW	21,50 A	B35	100/80	180	198	310	254	15	160	280	25	35	860	125	373	210	255	143	GG	165 kg
KRP 100-200.2/BS/5,5/4	580-671	50831	3x400V/50HzYD	5,50 kW	11,40 A	B35	125/100	160	185	260	216	12	132	280	18	43	640	125	174	140	218	178	GG	82 kg
KRP 100-200.2/BS/7,5/4	580-672	50832	3x400V/50HzYD	7,50 kW	15,40 A	B35	125/100	160	185	260	216	12	132	280	18	43	640	125	174	178	218	178	GG	83 kg
KRP 100-315.2/BS/22/4	580-675	50835	3x400V/50HzYD	22,00 kW	40,00 A	B35	125/100	218	237	345	279	15	180	315	28	50	980	140	386	279	340	160	GG	237 kg
KRP 125-250.1/BS/11/4	580-682	50838	3x400V/50HzYD	11,00 kW	21,50 A	B35	150/125	215	252	310	254	15	160	355	25	74	875	140	373	210	255	166	GG	174 kg
KRP 125-250.2/BS/18,5/4	580-684	50840	3x400V/50HzYD	18,50 kW	34,00 A	B35	150/125	215	252	345	279	15	180	355	28	54	941	140	386	241	300	166	GG	220 kg
KRP150-200.2/BS/7,5/4	580-690	50841	3x400V/50HzYD	7,50 kW	15,40 A	B35	200/150	230	275	260	216	12	132	370	18	123	656	160	174	178	218	196	GG	134 kg
KRP 150-200.2/BS/11/4	580-691	50842	3x400V/50HzYD	11,00 kW	21,50 A	B35	200/150	230	275	310	254	15	160	370	25	95	895	160	373	210	255	196	GG	206 kg
KRP 150-250.4/BS/22/4	580-693	50844	3x400V/50HzYD	22,00 kW	40,00 A	B35	200/150	218	250	345	279	15	180	400	28	55	1000	160	386	279	340	150	GG	267 kg



Einbaumöglichkeiten der Blockkreiselpumpen.

Mounting options of the block centrifugal pumps.



F-3.1 R



OASE · Wübker GmbH & Co. KG · Postfach 2069 · 48469 Hörstel-Riesenbeck · Tel. 05454/800 · Fax: 05454/80322

We reserve the right to make technical changes according to the latest technological standards and developments.